

(十) 本项目的其他资格要求

关于符合本国产品标准的声明函

本公司(单位)郑重声明,根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发(2025)34号)的规定,本公司(单位)提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下:

1. (车辆人脸卡口抓拍单元)¹,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(车辆人脸卡口抓拍单元)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(车辆人脸卡口抓拍单元)的(图像采集芯片、主控处理芯片、存储模块、通讯模组)⁴在中国境内生产。(车辆人脸卡口抓拍单元)的(主板焊接组装、程序烧录、功能调试、整机检测校准)⁵在中国境内完成。

2. (多合一补光灯)¹,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(多合一补光灯)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(多合一补光灯)的(LED 发光模组、驱动电源、光学透镜、控制电路板)⁴在中国境内生产。(多合一补光灯)的(元器件焊接、模组组装、调光调试、老化检测、成品封装)⁵在中国境内完成。

3. (终端管理设备)¹,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(终端管理设备)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(终端管理设备)的(主控主板、存储硬盘、网口模块、电源组件)⁴在中国境内生产。(终端管理设备)的(板卡装配、系统灌装、功能校验、整机稳定性测试)⁵在中国境内完成。

4. (万向节)¹,生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)²,厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(万向节)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(万向节)的(十字轴、叉形接头、滚针轴承、密封组件、连接法兰)⁴在中国境内生产。(万向节)的(精密锻造、热处理(淬火 / 渗碳)、数控精磨、轴承装配、动平衡检测、成品校验)⁵在中国境内完成。

5. (云存储节点)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(云存储节点)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(云存储节点)的(服务器主板、硬盘阵列、算力芯片、电源模块、散热组件)⁴在中国境内生产。(云存储节点)的(硬件组装、系统部署、性能调试、压力测试、整机质检)⁵在中国境内完成。

6. (视频云存储软件扩容)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(视频云存储软件扩容)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(视频云存储软件扩容)的(存储调度内核、数据加密模块、扩容适配插件、权限管理组件)⁴在中国境内生产。(视频云存储软件扩容)的(存储调度内核、数据加密模块、扩容适配插件、权限管理组件)⁵在中国境内完成。

7. (壁挂机柜)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(壁挂机柜)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(壁挂机柜)的(机柜框架、承重门板、配电模块、散热配件、固定连接件)⁴在中国境内生产。(壁挂机柜)的(钣金折弯加工、焊接拼装、喷涂防锈、配件组装、外观性能检测)⁵在中国境内完成。

8. (光纤收发器发送机)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(光纤收发器发送机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(光纤收发器发送机)的(光电转换芯片、光模块、电路主板、接口组件、供电模块)⁴在中国境内生产。(光纤收发器发送机)的(元件焊接、光路调试、信号检测、整机老化、出厂核验)⁵在中国境内完成。

9. (光纤收发器发送机)¹, 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)², 厂址为(杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(光纤收发器发送机)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (80%)³。(光纤收发器发送机)的(光电转换芯片、光模块、电路主板、接口组件、供电模块)⁴在中国境内生产。(光纤收发器发送机)的(元件焊接、光路调试、信号检测、整机老化、出厂核验)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 中国通信建设第五工程局有限公司

日期: 2026年06月08日



1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。

